

Ficha Técnica

Rua Horizau Antônio Luchesi, 384
Distrito Industrial Caxias do Sul - RS
Cep:95112-320 Fone:(54)4009-2000
Site: www.pulverit.com.br

Código: **HWB001**
Produto: HÍBRIDO BRANCO TOTAL LISO BRILHANTE

Descrição do Produto:

A tinta híbrida (a base de resinas epóxi / poliéster) é indicada para a utilização em peças que não sofrerão ação direta do sol ou de raios ultravioletas.

Sistema de Aplicação: X CORONA
Tempo de Cura (min x Temperatura do metal): 10' a 200° C

PROPRIEDADES FÍSICAS ¹

Propriedades	Método Pulverit	Normas de Referências	Especificação	
			Mínimo	Máximo
Cor Visual (comparação com o Padrão)	---	---	Visual	Visual
Cor DE (CieLab)	ME 007	---	---	0,86
Camada de ensaio (micron)	ME 006	---	50	60
Brilho (ub)	ME 009	ASTM D523	90	---
Flexibilidade (mm)	ME 004	ASTM D522	3,2	---
Aderência (Grau)	ME 001	ABNT MB985	---	0
Embutimento (mm)	ME 005	DIN 53156	8	---
Impacto direto (lb/in)	ME 002	ASTM D2794	80	---
Impacto reverso (lb/in)	ME 002	ASTM D2794	80	---
Dureza a lápis (grafite)	ME 003	ABNT NBR7527	---	F
Gel Time (200°C)	ME 008	---	--	--
Densidade (g/cm3)	ME 012	---	1,6	1,8
Granulometria média µm (laser)	ME 013	---	34	42

PROPRIEDADES QUÍMICAS ²

Propriedades	Método	Normas de Referências	Especificação	
			Mínimo	Máximo
Resistência a Camara Úmida (ausência de bolhas) *	---	ASTM D714	500 horas	---
Resistência a Névoa Salina (<= 3,0 mm) *	---	ASTM B117	500 horas	---
MEK (metil etil cetona) ¹ (Segundos)	ME 011	---	60 s	---

Observações Gerais:

* Resultados obtidos em ensaio de laboratório com tratamento de Fosfato de Zinco - Chapas ACT

(1) Parâmetros analisados em 100% dos lotes fabricados.

(2) Parâmetros que não analisados a cada lote, são analisados e especificados no desenvolvimento do produto.

Os testes mecânicos são efetuados em painéis (0,7 mm espessura) de aço lixado e desengraxado

Todos os testes são efetuados em painéis pintados com a camada de tinta conforme a especificação